

Получите больше прибыли, используя

# Широкоформатные лазерные станки



**Стоимость реза дешевле в 23 раза**

в сравнении с плазменной резкой



НИЦ АО «АВК»

г. Москва | 2023 год

# Широкоформатные лазерные станки серии WIND



Источник  
IPG РФ



Мощность  
лазера  
6–40 кВт



Рабочая зона:  
длина 12–28 м  
ширина 4.6–2 м



Возможность  
формирования  
фаски

Популярная модель



12 000 × 2 500 мм

6–40 кВт

Максимальный размер рабочей зоны



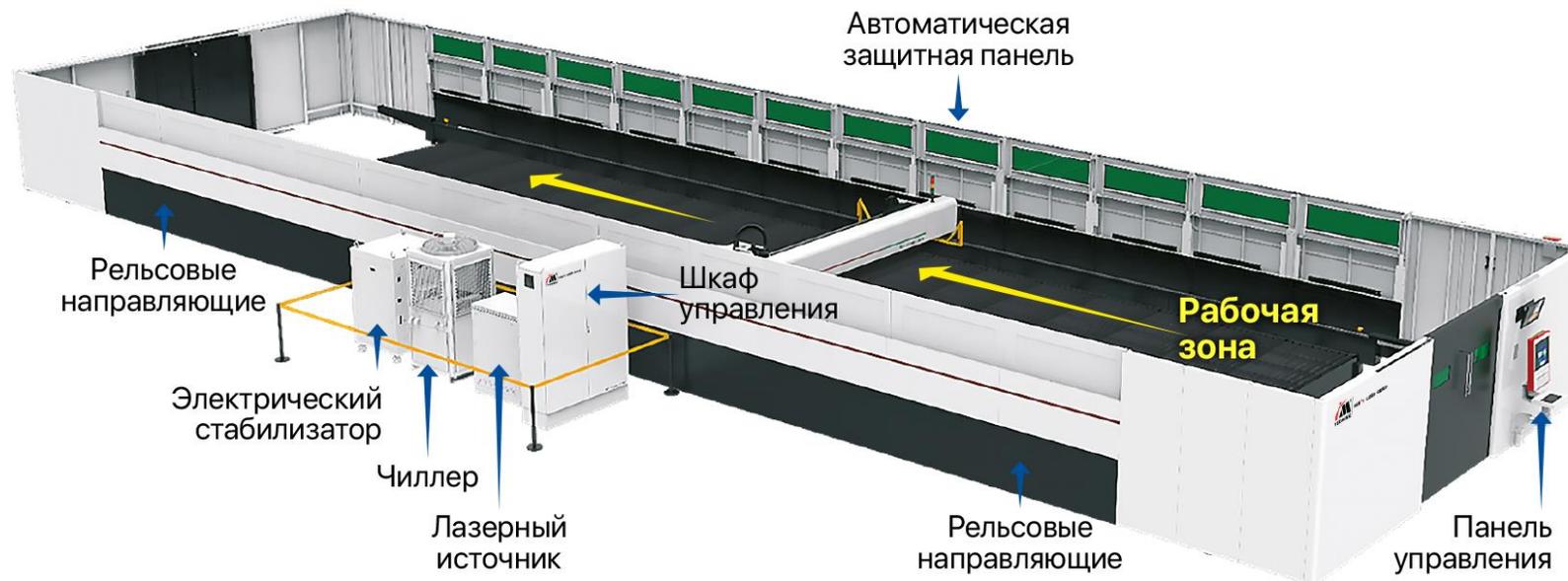
28 000 × 4 600 мм

6–40 кВт



Большой выбор размеров рабочей зоны станка  
с шагом 2000 мм по длине и 500–600 мм по ширине

## Схема станка



# Компоненты станков:



ГЕРМАНИЯ

Голова лазерной резки PROCUTTER 2.0. Лучшее решение для 2D резки. Контроллер управления в голове позволяет подстраивать параметры в режиме реального времени, что ведет к уменьшению брака.



ТАЙВАНЬ

Зубчатая рейка и шестерня YYS служат для преобразования вращательного движения в поступательное, позволяют избежать провисания на больших длинах.



ЯПОНИЯ

Система управления и серводвигатели YASKAWA позволяют получать наибольшую жесткость и мощность соединения для обеспечения скоростных характеристик и точности позиционирования



ГЕРМАНИЯ

Высокоточные рельсовые направляющие REXROTH BOSCH имеют высокую устойчивость к поперечным нагрузкам.



ГЕРМАНИЯ

Система ЧПУ FSCUT8000. Передовое решение, отличающееся простотой настройки и управления, а также включающее в себя функции, позволяющие проводить обработку под различными углами (3D решения).



ГЕРМАНИЯ

Голова лазерной резки BLT440F/460F HEAD. Опциональное решение для резки фасок. Имеет автоматическую фокусировку, самостоятельно корректирует давление режущего газа и положение линз.

РОССИЯ

Волоконный лазер компании IPG серии YLS. Отсутствие необходимости технического обслуживания. Наличие защиты от обратного отражения дает возможность обработки материалов с высокой отражающей способностью, таких как медь, латунь и алюминий, без опасения повредить лазеру. Полный цикл производства лазеров на территории Российской Федерации. Сервис и ремонт осуществляется специалистами компании IPG IRE-Polus (Россия).



# Сравнительная таблица плазменной и лазерной резки \*:



Толщина, мм	Мощность, кВт	Скорость резки, м/мин	Себестоимость реза, руб/м	Экономия в смену к плазме 8 ч (к-т=0,7)
<b>Лазерная резка</b>				
<b>8</b>	6	2,7	4,68 ₺ O <sub>2</sub>	12 077,36 ₺
	8	2,7	4,87 ₺ O <sub>2</sub>	11 909,36 ₺
	10	5,5	1,56 ₺ Air	30 361,63 ₺
	15	9,5	1,04 ₺ Air	54 107,12 ₺
	20	19	0,58 ₺ Air	111 170,44 ₺
	30	26	0,52 ₺ Air	152 683,04 ₺
	<b>Плазменная резка</b>			
<b>8</b>		1,8	17,99 ₺	

Толщина, мм	Мощность, кВт	Скорость резки, м/мин	Себестоимость реза, руб/м	Экономия в смену к плазме 8 ч (к-т=0,7)
<b>Лазерная резка</b>				
<b>12</b>	6	1,6	7,90 ₺ O <sub>2</sub>	9 561,12 ₺
	8	1,8	7,30 ₺ O <sub>2</sub>	11 118,97 ₺
	10	2,2	6,88 ₺ O <sub>2</sub>	13 898,67 ₺
	15	6	1,65 ₺ Air	48 449,71 ₺
	20	10	1,10 ₺ Air	82 597,11 ₺
	30	15	0,89 ₺ Air	124 936,97 ₺
	<b>Плазменная резка</b>			
<b>12</b>		1,3	25,68 ₺	

\*Приведены средние значения процесса лазерной резки. Документ не является афертой и не содержит обязательных гарантий. ■ — резка кислородом, ■ — резка воздухом.

# Сравнительная таблица плазменной и лазерной резки \*:



Толщина, мм	Мощность, кВт	Скорость резки, м/мин	Себестоимость реза, руб/м	Экономия в смену к плазме 8 ч (к-т=0,7)
<b>Лазерная резка</b>				
<b>16</b>	6	1,2	10,53 ₺ O <sub>2</sub>	11 077,27 ₺
	8	1,2	10,95 ₺ O <sub>2</sub>	10 909,27 ₺
	10	1,2	11,36 ₺ O <sub>2</sub>	10 741,27 ₺
	15	2,1	4,71 ₺	23 489,36 ₺
	20	5,5	2,00 ₺	66 534,80 ₺
	30	8	1,67 ₺	97 651,23 ₺
<b>Плазменная резка</b>				
<b>16</b>		0,9	38,00 ₺	

Толщина, мм	Мощность, кВт	Скорость резки, м/мин	Себестоимость реза, руб/м	Экономия в смену к плазме 8 ч (к-т=0,7)
<b>Лазерная резка</b>				
<b>20</b>	6	1,05	12,03 ₺ O <sub>2</sub>	21 285,86 ₺
	8	1,05	12,51 ₺ O <sub>2</sub>	21 117,86 ₺
	10	1	13,64 ₺ O <sub>2</sub>	19 734,07 ₺
	15	1,6	6,19 ₺ O <sub>2</sub>	35 579,40 ₺
	20	3,5	3,14 ₺	81 409,73 ₺
	30	5	2,68 ₺	117 076,96 ₺
<b>Плазменная резка</b>				
<b>20</b>		0,5	72,37 ₺	

\*Приведены средние значения процесса лазерной резки. Документ не является афертой и не содержит обязательных гарантий. ■ — резка кислородом, ■ — резка воздухом.

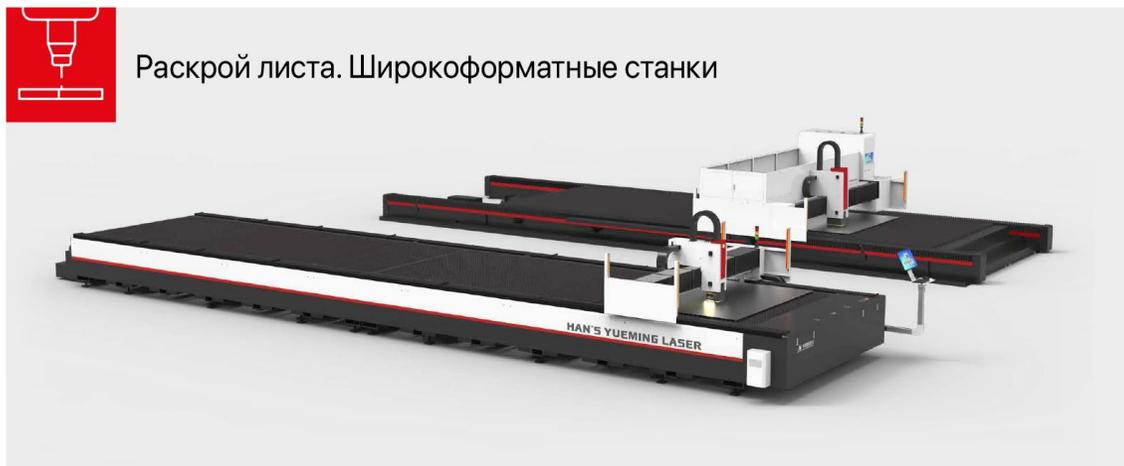
Помимо широкоформатных лазерных станков серии WIND мы представляем широкую линейку оборудования для резки листов, труб и профилей



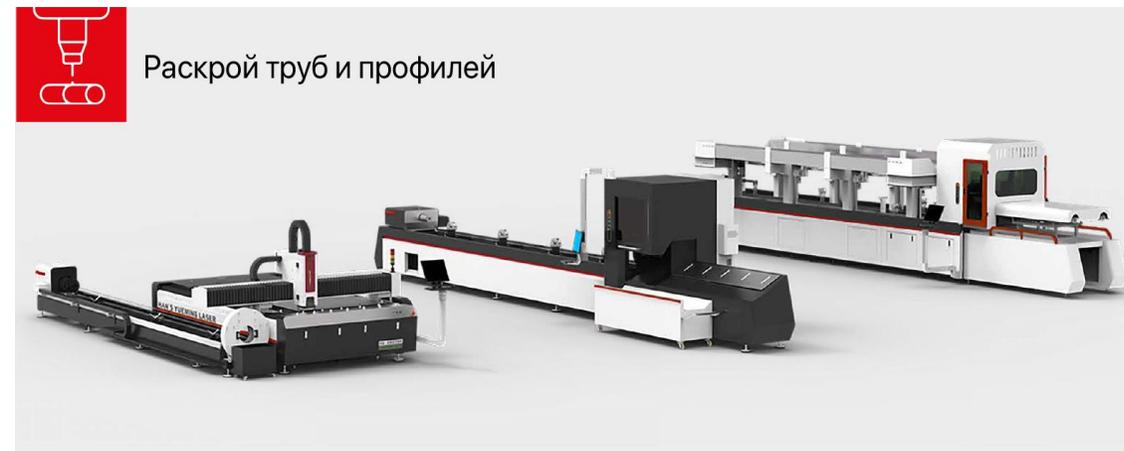
Раскрой листа. Однопаллетные и двухпаллетные станки



Раскрой листа. Широкоформатные станки



Раскрой труб и профилей



Руководитель проекта:

Директор ГИЦ МГТУ "СТАНКИН"

Токарев Дмитрий Андреевич



**E-mail**

d.tokarev@stankin.ru



**Телефон**

+7(985)969-90-15

